

Nasycalnia Podkładów Sp. z o.o. w Pludrach

ZGŁOSZENIE ZAKŁADU ZWIĘKSZONEGO RYZYKA
NASYCALNIA PODKŁADÓW Sp. z o.o. w Pludrach

Opracował:

2023-05-10



1. OZNACZENIE PROWADZĄCEGO ZAKŁAD ORAZ KIERUJĄCEGO ZAKŁADEM

Nasycalnia Podkładów Sp. z o.o.

Al. Wyzwolenia 18, 46-375 Pludry

Pan Rafał Ponichtera — Prezes Zarządu

2. ADRES ZAKŁADU WRAZ Z ADRESEM STRONY INTERNETOWEJ ZAKŁADU

Nasycalnia Podkładów Sp. z o.o.

Al. Wyzwolenia 18, 46-375 Pludry (dojazd od ul. Tartacznej)

Strona www: www.nasycalniapludry.pl

E-mail: nasycalniapludry@o2.pl

Tel. 34 353 73 68 centrala

3. INFORMACJA O TYTULE PRAWNYM

Nasycalnia Podkładów Sp. z o.o. jest prowadzącym instalację do konserwacji drewna i produktów z drewna środkami chemicznymi o maksymalnej zdolności produkcyjnej 108 rn³ na dobę, innymi niż przeznaczonymi wyłącznie do stosowania w przypadku sinizny oraz dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania 108 Mg na dobę w procesie ciśnieniowym i 10,68 Mg na dobę w procesie kontenerowym z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej będącej przedmiotem niniejszego zgłoszenia. Instalacje zlokalizowane są na terenie należącym do Nasycalni Podkładów Sp. z o.o., będącym we władaniu zgłaszającego i obejmującym działki: 725, 770 i 777 gmina Dobrodzień, obręb 0060 Pludry (użytkowanie wieczyste). W załączeniu znajduje się aktualny odpis z Rejestru Przedsiębiorców w Krajowym Rejestrze Sądowym (KRS) - załącznik 1 oraz wypis z rejestru gruntów — załącznik nr 2, określające aktualny stan prawny do terenu prowadzenia działalności. Teren, na którym prowadzona jest działalność stanowi własność Skarbu Państwa, którego użytkownikiem wieczystym jest Nasycalnia Podkładów Sp. z o.o., o czym świadczy wpis do księgi wieczystej nr OPIL/00044335/9.



4. CHARAKTER PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI ZAKŁADU LUB INSTALACJI

Podstawową działalnością Spółki jest konserwacja nawierzchni kolejowej drewnianej, produkcja tartaczna oraz odzysk zużytych podkładów kolejowych. Do konserwacji stosuje się olej kreozotowy typ B. Podkłady do konserwacji pozyskiwane są z sieci lokalnych tartaków. Część podkładów produkowana jest we własnym tartaku. Surowiec do tartaku pozyskiwany jest z okolicznych nadleśnictw. Obróbka drewna prowadzona jest we własnym tartaku.

Proces konserwacji odbywa się w cylindrze roboczym (A), olejem kreozotowym metodą ciśnieniową Rüppinga. Głównymi odbiorcami produktów nasycalni są firmy zajmujące się naprawą i budową infrastruktury i nawierzchni kolejowej taki jak m.in. PKP PLIK, Energoport sp. z o.o. Spółka oferuje szeroką gamę drewnianej nawierzchni kolejowej (podkładów oraz innych elementów nawierzchni kolejowej) oraz produktów drewnianych impregnowanych ciśnieniowo.

Na terenie instalacji prowadzone są usługi z zakresu nasycania materiałów obcych, nawiercania i zbrojenia podkładów w stalowe elementy nawierzchni torowej, suszenia drewna, produkcji i nasycania słupów teletechnicznych. W ramach dodatkowej działalności prowadzi się również tartaczny przerób drewna. Spółka produkuje również tarcicę budowlaną, deski, palisady, odpady drzewne oraz zajmuje się transportem drogowym towarów własnymi środkami.

Instalacja przeznaczona do konserwacji nawierzchni kolejowej drewnianej oraz produkcji tartacznej obejmuje następujące węzły technologiczne; — konserwacji olejem kreozotowym, — produkcji wyrobów tartacznych, — proces nawiercania podkładów drewnianych, — proces zbrojenia podkładów drewnianych.

Wydajność instalacji uzależniona jest od nasycanego asortymentu oraz gatunku drewna. Proces nasycania drewna sosnowego realizowany jest w czasie około 6 godz., drewna dębowego około 8 godz., drewna bukowego około 10 godz.

Zakładając średnio dwie operacje dziennie miesięczna wydajność instalacji wynosi do 2.000 m³ Teoretyczna najwyższa wydajność wynosi do 24.000 m³ rocznie.

Proces odzysku zużytych drewnianych podkładów kolejowych odbywać się będzie w drugim cylindrze roboczym (B), metodą ciśnieniową (proces ciśnieniowy). Procesem towarzyszącym

będzie utylizacja strzępów podkładów w jednym specjalnym kontenerze (proces kontenerowy). Przewidywana roczna zdolność produkcyjna instalacji wyniesie: proces ciśnieniowy: 32 400 Mg/rok, 108 Mg/dobę, 6,75 Mg/h ;proces kontenerowy:3 000 Mg/rok,

5. RODZAJ INSTALACJI I ISTNIEJĄCE SYSTEMY ZABEZPIECZEŃ

Instalacja przeznaczona do konserwacji nawierzchni kolejowej drewnianej oraz produkcji tartacznej stanowi instalację typu IPPC wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego na podstawie art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. 2022.1260 — tekst jednolity, z późn. zm.).

Nasycalnia Podkładów Sp. z o.o. z siedzibą w Pludrach posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Oleskiego nr OŚR.62i2.1.2015 z dnia 29 lutego 2016 r. dla instalacji do konserwacji drewna i produktów z drewna środkami chemicznymi o zdolności produkcyjnej ponad 75 rn³ na dobę, innymi niż przeznaczonymi wyłącznie do stosowania w przypadku sinizny, zlokalizowanej w Pludrach przy Al. Wyzwolenia 18. Przedmiotowa instalacja zakwalifikowana została jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o którym mowa w § 3 ust. 1 pkt 18 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.).

W dniu 10 listopada 2022 roku Nasycalnia Podkładów Sp. z o. o., uzyskała Decyzję Marszałka Województwa Opolskiego (sygn. DOŚ-III.7222.21.2021.HM) zmieniającą posiadane przez Spółkę ww. pozwolenie zintegrowane. Przedmiotowa Decyzja pozwala Spółce na eksploatację instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych (zużyte podkłady kolejowe) o zdolności przetwarzania 108 Mg na dobę w procesie ciśnieniowym i 10,68 Mg na dobę w procesie kontenerowym z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej (proces R3).

Poniżej określono miejsca i procesy gdzie istnieje możliwość wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

5.1 Proces technologiczny nasycania materiałów drzewnych olejem kreozotowym typu B

— budynek nasycania olejem

— Proces konserwacji odbywa się w cylindrze roboczym (A) olejem kreozotowym, metodą ciśnieniową Rüppinga. Obecnie w Nasycalni Podkładów Sp. z o.o. funkcjonuje jeden układ do nasycania olejem kreozotowym typ B.

Budynek nasycania olejem to budynek częściowo dwukondygnacyjny, niepodpiwniczony, wolnostojący o konstrukcji murowanej z cegły.

Maszynownia — dach z płyt betonowych pokrytych papą, hala impregnacyjna — dach z blachy trapezowej,

Magazyn oleju kreozotowego wraz z warsztatem nr 1 — dach z płyt betonowych pokrytych papą. Stropodach żelbetowy z przykryciem papą na lepiku.

W rozpatrywanej technologii konserwacji nawierzchni kolejowej drewnianej oraz produkcji tartacznej w podstawowym procesie produkcyjnym stosowany jest olej kreozotowy.

Magazynowanie substancji prowadzone jest w szczelnych zbiornikach, podlegających okresowym kontrolom prowadzonym przez odpowiednie służby nadzoru budowlanego i inspekcji ochrony środowiska, a także okresowym przeglądom realizowanym przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT). Są to na terenie instalacji podstawowe rozwiązania technologiczne chroniące środowisko gruntowo-wodne. Dodatkowo prowadzone jest kontrolowane stosowanie w/w substancji w ramach bieżącej eksploatacji oraz na bieżąco kontrola stopnia napełnienia zbiorników przez przeszkolonych pracowników Zakładu.

Stosowane sposoby zabezpieczeń i zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych obejmują:

— przechowywanie małych ilości substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo — wodnego w miejscach ich stosowania;

- rozmieszczenie sorbentów przy miejscach wykorzystania substancji powodujących ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia środowiska gruntowo — wodnego;

- magazynowanie substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo - wodnego w szczelnych zbiornikach naziemnych;

— wyposażenie zbiorników magazynowych substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo — wodnego w wskaźniki ilościowe informujące o przepełnieniu;

Oprócz tego na terenie budynku rozmieszczono sprzęt gaśniczy a zakład posiada wdrożoną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.

5.2 Magazyn oleju kreozotowego — zbiornik magazynowy oleju kreozotowego (w budynku nasycania olejem

Przedmiotowy budynek to obiekt jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony. W jednej jego części znajduje się warsztat nr 1, natomiast w drugiej części budynku znajduje się magazyn oleju kreozonego, w którym zainstalowano dwa stalowe zbiorniki o pojemności 50 m^3 każdy. W pomieszczeniu wykonano wannę zapewniającą zatrzymanie oleju w razie wycieku. Fundamenty żelbetowe, wylewane na mokro, ściany murowane w technologii tradycyjnej z cegły pełnej. Pomieszczenie magazynowe oleju kreozonego wydzielono pożarowo od maszynowni ścianą E160, strop RE160. Konstrukcja dachu z płyt betonowych pokrytych papą. Posadzka w magazynie zabezpieczona jest przed elektrostatycznością i przesiąkliwością środkiem Sikafloor 156.

Magazynowanie substancji prowadzone jest w dwóch szczelnych dwupłaszczowych zbiornikach, podlegających okresowym kontrolom prowadzonym przez odpowiednie służby nadzoru budowlanego i inspekcji ochrony środowiska, stanowi podstawowe rozwiązania technologiczne chroniące środowisko gruntowo-wodne. Dodatkowo prowadzona jest kontrola stosowania w/w substancji w ramach bieżącej eksploatacji oraz kontrola stopnia napełnienia zbiorników przez przeszkolonych pracowników zakładu. Na terenie budynku rozmieszczono sorbenty przy miejscach przechowywania oleju. Oprócz tego na terenie budynku rozmieszczono sprzęt gaśniczy a Zakład posiada wdrożoną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.

Poza tym bezpośrednio przy budynku zlokalizowany jest zbiornik ppoż. o pojemności 14 m^3 , a na terenie zakładu znajduje się 5 hydrantów zewnętrznych p.poz. Zakład posiada wdrożoną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.

5.3 Proces odzysku zużytych drewnianych podkładów kolejowych w autoklawie w procesie ciśnieniowym – budynek prowadzenia procesui technologicznego.

Proces odzysku zużytych podkładów kolejowych odbywa się w cylindrze roboczym (B) roztworem frakcjonującym metodą ciśnieniową Rüppinga. Obecnie w Nasycalni Podkładów Sp. z o.o. funkcjonuje jeden układ do wymywania kreozonego z podkładów kolejowych.

Budynek w którym odbywa się przedmiotowy proces, to budynek częściowo dwukondygnacyjny, niepodpiwniczony, wolnostojący o konstrukcji murowanej z cegły.

Maszynownia — dach z płyt betonowych pokrytych papą,

Hala produkcyjna — dach z blachy trapezowej,

W rozpatrywanej technologii odzysku zużytych podkładów kolejowych stosowany jest roztwór frakcjonujący. Magazynowanie substancji prowadzone jest w szczelnych zbiornikach, podlegających okresowym kontrolom prowadzonym przez odpowiednie służby nadzoru budowlanego i inspekcji ochrony środowiska, a także okresowym przeglądom realizowanym przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT). Są to na terenie instalacji podstawowe rozwiązania technologiczne chroniące środowisko gruntowo-wodne. Dodatkowo prowadzone jest kontrolowane stosowanie w/w substancji w ramach bieżącej eksploatacji oraz na bieżąco kontrola stopnia napełnienia zbiorników przez przeszkolonych pracowników Zakładu.

Stosowane sposoby zabezpieczeń i zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych obejmują:

- przechowywanie małych ilości substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo — wodnego w miejscach ich stosowania;
- rozmieszczenie sorbentów przy miejscach wykorzystania substancji powodujących ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia środowiska gruntowo — wodnego;
- magazynowanie substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo - wodnego w szczelnych zbiornikach naziemnych;
- wyposażenie zbiorników magazynowych substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo — wodnego w wskaźniki ilościowe informujące o przepełnieniu;

Oprócz tego na terenie budynku rozmieszczono sprzęt gaśniczy a zakład posiada wdrożoną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.

5.4 Zbiornik magazynowy ON TitanEco

Stanowi zewnętrzny zbiornik magazynowy, zamknięty o pojemności 2500 l. Zbiornik przeznaczony jest do przechowywania i wewnętrznej dystrybucji oleju napędowego. Zbiornik jest dwupłaszczowy, wykonany z polietylenu średniej gęstości stabilizowanego UV. Zespół dystrybutora paliwa z kolei wyposażony jest w przepływomierz pokazujący ilość (litry) przepompowywanego oleju od ostatniego zerowania i przepływ a także pompę firmy PIUSI zasilaną napięciem 220 V (lub 12V). Poza tym zbiornik posiada również pistolet z automatycznym zaworem zamykającym dopływ paliwa w momencie osiągnięcia maksymalnego poziomu w tankowanym zbiorniku oraz przewód elastyczny. Zbiornik posadowiony jest dodatkowo na szczelnym betonowym podłożu. Oprócz tego zbiornik

wyposażony jest w czujnik przecieku sygnalizujący nieszczelność zbiornika wewnętrznego oraz sondę poziomu napełnienia zbiornika wraz z aparaturą kontrolno –sygnalizacyjną (zdalną). Zbiornik poddawany jest okresowym przeglądom, kontrolom prowadzonym przez odpowiednie służby a w rejonie posadowienia zbiornika rozmieszczono sorbenty. Poza tym w niedalekiej odległości od zbiornika zlokalizowany jest hydrant p.poż. Zakład posiada wdrożoną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.

5.6 Stanowisko rozładunku cystern

Rozładunek cystern prowadzony jest na płycie betonowej wyposażonej w odpływ liniowy odprowadzający ewentualne odcieki pochodzące z procesu rozładunku cystern samochodowych do zbiornika bezodpływowego, co stanowi zabezpieczenie środowiska przed ewentualną emisją do środowiska gruntowo — wodnego.

Stanowisko rozładunku cystern wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Zakład posiada wdrożoną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.

6. RODZAJ, KATEGORIA I ILOŚĆ ORAZ CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA, POŻAROWA I TOKSYCZNA SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ

6.1 Ilość substancji niebezpiecznej na terenie zakładu

Tabela 1. Ilość substancji niebezpiecznej na terenie zakładu wraz z analizą zaliczenia zakładu do ZZR

L.p.	Nazwa substancji	Kwalifikacja wg tabeli 1, kolumna 1	Wartość progowa dla ZZR [Mg]	Ilość w zakładzie [Mg]	Gęstość [kg/cm ³]	Max ilość w zakładzie [Mg]	Stosunek
1	Olej kreozotowy typu B	E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii - Przewlekłe kat.1	100,00	140	1,11	160	1,6
ZZR 1,6							
Ilość substancji H 400 i H410 w zakładzie jest większy od 1, dlatego przedsiębiorstwo zalicza się do zakładu o zwiększonym ryzyku							



6.2 Charakterystyka substancji niebezpiecznej znajdującej się na terenie zakładu

Pełna informacja o właściwościach oleju kreozotowego gat. B zawiera karta charakterystyki stanowiąca Załącznik 3

7. CHARAKTERYSTYKA TERENU W BEZPOŚREDNIM SĄSIEDZTWIE ZAKŁADU, ZE SZCZEGÓLNYM UWZGLĘDNIENIEM CZYNNIKÓW MOGĄCYCH PRZYCZYNIĆ SIĘ DO ZWIĘKSZENIA ZAGROŻENIA AWARIĄ PRZEMYSŁOWĄ LUB POGŁĘBIENIA JEJ SKUTKÓW

Firma Nasycalnia Podkładów Sp. z o.o. zlokalizowana jest na ul. Aleja Niepodległości 18. Obszar zajęty przez zakład to około 7 ha ogrodzonego arealu przylegającego do linii kolejowej relacji Opole - Częstochowa.

Bezpośrednie otoczenie zakładu stanowią:

- od północy - tereny przemysłowe, dalej tory kolejowe linii Opole — Częstochowa, w odległości ok 110 m Skrzydlowski Potok;
- od zachodu - tereny przemysłowe, w odległości 350 m rzeka Bziniczka, dalej las Nadleśnictwa Zawadzkie;
- od południa - ul. Tartaczna, las Nadleśnictwa Zawadzkie, w odległości 450 m rzeka Smolina i zbiorniki wodne – Stawy Smolińskie;
- od wschodu - tereny przemysłowe, plac sportowy, w odległości ok 260 m Aleja Wyzwolenia (D(DW 901)

Analiza procesu technologicznego oraz charakterystyki stosowanych substancji i możliwych stanów awaryjnej pracy urządzeń, pozwalają prognozować powstanie jedynie lokalnych zagrożeń, które nie wykrócą poza granice zakładu. Zastosowane przez zakład zabezpieczenia, ograniczą powstanie awarii przemysłowej do niezbędnego minimum lub do ich bezpośredniego otoczenia.

8. ZAŁĄCZNIKI

1. Aktualny odpis z Rejestru Przedsiębiorców w Krajowym Rejestrze Sądowym.
2. Wypis z ewidencji gruntów dla działek na terenie których zlokalizowany jest zakład.
3. Karta charakterystyki olej kreozotowy gatunek B.

